

**Аннотация рабочей программы профессионального модуля**  
**ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля**

1. Цели и задачи УД (ПМ)

**Цель:**

- формирование у будущих специалистов системы знаний и практических навыков в разработке и внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и контроля данного технологического процесса, с учетом опыта передовых предприятий.

**Задачи:**

- усвоение теоретических и практических основ, обоснование принимаемых решений при разработке и внедрении технологических процессов и проведения контроля соответствия качества изготовления машин

2. Место УД (ПМ) в структуре ППССЗ

ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля относится к циклу профессиональных модулей учебного плана по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

3. Результаты освоения УД (ПМ)

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

**иметь практический опыт:**

участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;  
проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;

**уметь:**

проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;  
устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;  
определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;  
выбирать средства измерения;  
определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;  
анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый;  
рассчитывать нормы времени;

**знать:**

основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента;  
основные признаки объектов контроля технологической дисциплины;  
основные методы контроля качества детали;  
виды брака и способы его предупреждения;  
структуру технически обоснованной нормы времени;  
основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования..

Результатом освоения профессионального модуля Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля, в том числе общими и профессиональными компетенциями: ОК 1.- ОК 4., ОК 6., ОК 7., ОК 9., ПК 3.1.- ПК 3.2.

4. Количество часов на освоения УД (ПМ)

*Форма обучения: очная*

всего – **600** часов, в том числе:

максимальная учебная нагрузка обучающегося – **456** часов, включая:

обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося – **304** часов;

самостоятельная работа обучающегося – **152** часов;

производственная практика – **144** часов.

*Форма обучения: заочная*

всего – **600** часов, в том числе:

максимальная учебная нагрузка обучающегося – **456** часов, включая:

обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося – **64** часов;

самостоятельная работа обучающегося – **392** часов;

производственная практика – **144** часов.

5. Контроль результатов освоения УД (ПМ): виды текущего контроля, формы промежуточной аттестации

Текущий контроль: выполнения практических работ, тестовых заданий, устный опрос, решение задач, проверка выполнения видов работ, курсовой проект

Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет по практике;  
квалификационный экзамен

**Аннотация программы производственной практики (по профилю специальности)  
Профессионального модуля ПМ.03 Участие во внедрении технологических процес-  
сов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля, междис-  
циплинарных курсов МДК.03.01. Реализация технологических процессов изготовле-  
ния деталей**

1. Цели и задачи ПП

**Цель:**

- формирование у будущих специалистов системы знаний и практических навыков планирования, руководства, организации работы, анализа процесса и результатов деятельности машиностроительного предприятия и его структурного подразделения.

**Задачи**

-усвоение практических основ принятия экономически обоснованных решений;  
-усвоение практических основ принятия решений при планировании, организации и управлении производственной деятельности структурного подразделения на должном научно-техническом уровне.

2. Место практики в структуре программы ППССЗ

Программа производственной (по профилю специальности) практики является частью образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 Технология машиностроения в части освоения основного вида профессиональной деятельности Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля и соответствующих профессиональных компетенций. Производственная (по профилю специальности) практика проводится, в соответствии с утвержденным учебным планом, после прохождения междисциплинарных курсов МДК.03.01. Реализация технологических процессов изготовления деталей; МДК.03.02. Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации в рамках профессиональных модулей: ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин; ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения в рамках профессионального модуля ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

3. Результаты освоения ПП

В результате освоения программы практики обучающийся должен

**иметь практический опыт:**

- участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;  
- проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;

**уметь:**

- проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;  
- устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента; рассчитывать нормы времени;  
- определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;  
- выбирать средства измерения; определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;  
- анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый.

Результатом освоения профессионального модуля Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля, в том числе общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями: ОК 1.- ОК 5., ОК 8., ОК 9., ПК 3.1.- ПК 3.2.

4. Количество часов на освоения ПП:

составляет 144 часа (4 недели).

5. Контроль результатов освоения ПП:

Текущий контроль: контроль выполнения видов работ

Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет